

Technisches Datenblatt thermowhite BEPS WD 130 R

Registrierungsnummer: ON-N 2010 163

Bezeichnungsschlüssel: BEPS-ÖNORM B6550-1-PS(0-8)R-LD130-FMD155-DMD145-MU6-CS(10/60-CC(5,0/3,5/10)10-DLT(1)5

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit		λ_D 0,053 W/mk
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD	130 kg/m ³
Frischmörtel-Rohdichte	FMD	155 kg/m ³
Trockenrohddichte	DMD	145 kg/m ³
Kriechverhalten 10 Jahre bei 10 kPa	CC	< 5%
Druckspannung bei 10 % Stauchung	CS (10)60	60kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (1)5	≤ 3%
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3cm	$\mu^*d = \leq 6m$
Brandverhalten nach EUROKLASSE		E
Brandverhalten nach ÖNORM B 3800 Teil 1		B1/TR1/Q1
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffs		0-8 R
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisem Eintauchen		≤ 2,0 kg/m ²
Wasserbeigabe je m ³		45 Liter
Mind. Einbaudicke		25 mm
Einbaudicke 25 - 500 mm		Verkehrslast 5kN/m ²
Einbaudicke max. 700 mm		Verkehrslast 3,5kN/m ²
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)		mind. 40 Min.
Verarbeitungstemperatur min./max.		+5°/+35°C
Begehbar ab		2 Tagen*
Belegereif ab (CM-Messung)		≤12 CM-%
bei Einbaudicke bis 50 mm (23°C/50 % LF)		ca. 3 Tage**
bei Einbaudicke bis 100 mm (23°C/50 % LF)		ca. 7 Tage**
bei Einbaudicke bis 150 mm (23°C/50 % LF)		ca. 10 Tage**

* je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. ** Die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich

Ein Produkt der Firma